

CHD 25 Токарно-фрезерный обрабатывающий центр

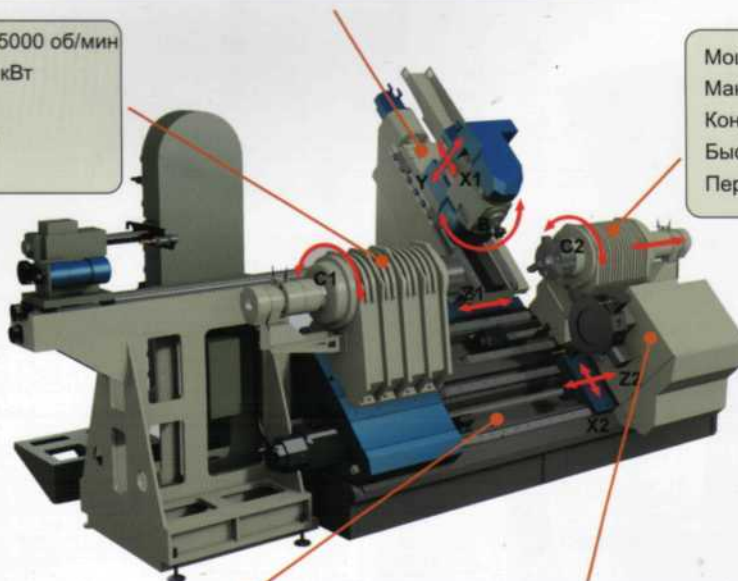


CHD-25

Перемещение по X1: 520 мм Перемещение по Z1: 1180 мм
Перемещение по Y: ± 105 мм Поворот по оси B: ± 102.5 град
Быстрые перемещения по осям (X1/Y/Z1): 24/16/30 м/мин
Диаметр обработки над верхним суппортом: 500 мм
Хвостовик инструмента верхнего суппорта: Capto C6
Емкость магазина инструментов: 30 шт.

Макс. скорость 1-го шпинделя: 5000 об/мин
Мощность двигателя: 18.3/22.4 кВт
Конус 1-го шпинделя: ISO 100
Торец 1-го шпинделя: ISO A2-8
Диаметр отверстия: 80 мм

Мощность двигателя: 14.5/18.7 кВт
Макс. скорость 2-го шпинделя: 5000 об/мин
Конус 2-го шпинделя: ISO 100
Быстрое перемещение: 24 м/мин
Перемещение по оси Z3: 1020 мм



Макс. диаметр над станиной : 1000 мм
Макс. длина заготовки: 1000 мм
Макс. длина обработки: 1500 мм
Система ЧПУ: Siemens 840D
Габаритные размеры: 7230 x 3150 x 3755 мм
Масса станка: 15000 кг

Перемещения по осям X2/Z2: 220/1100 мм
Быстрые перемещения: (X2/Z2): 24/24 м/мин
Диаметр обработки над нижним суппортом: 330 мм
Сечение державки резца: 25x25 мм

