

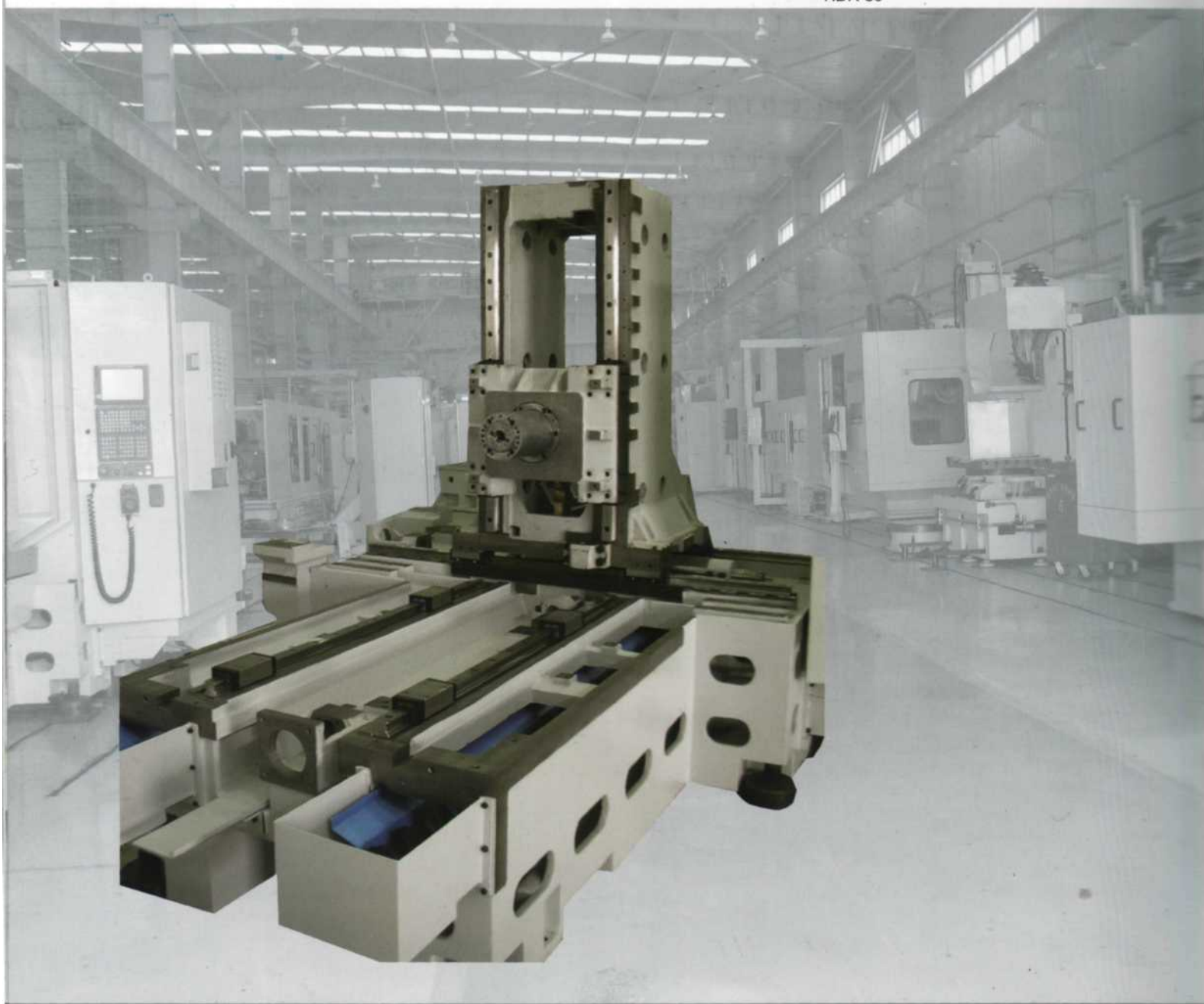
HDR-50 Горизонтальные обрабатывающие центры

Горизонтальные обрабатывающие центры HDR-50 оснащены двумя паллетами, что позволяет повысить производительность.

На станке могут выполняться операции фрезерования, сверления, растачивания, развёртывания и нарезания резьбы метчиком на четырех поверхностях за одну установку.



HDR-50



HDR50	
Основные технические характеристики	
Размеры рабочего стола (мм)	500x500
Грузоподъемность стола (кг)	600
Скорость вращения стола (об/мин)	20
Перемещения по осям X, Y, Z (мм)	680/680/680
Скорость быстрых перемещений X, Y, Z (м/мин)	45/45/45
Диапазон рабочих подач X, Y, Z (мм/мин)	1 - 20000
Макс. скорость вращения шпинделя (об/мин)	10000
Конус шпинделя	MAS-1 BT40
Количество диапазонов скоростей шпинделя	2 ступени
Мощность главного привода (кВт)	22/26
Тип смазки шпинделя	Консистентная
Емкость магазина инструментов	60
Тип смены инструмента	В любую сторону
Время смены инструмента (с)	1.3 (T-T) 3.8 (C-C)
Макс. диаметр инструмента (мм)	160/95 (при заполненном магазине)
Макс. длина инструмента (мм)	400
Макс. масса инструмента (кг)	10
Время смены паллет (с)	11
Габаритные размеры (мм)	4085x3140x2880 (без стружкоборника)
Масса станка (кг)	10500 (без стружкоборника)
Система ЧПУ	FANUC-18i
Модель электродвигателей осей X, Z	$\alpha 22/3000i$
Мощность электродвигателей осей X, Z (кВт)	4.0
Крутящий момент на осях X, Z (Н.м)	22
Модель электродвигателя оси Y	$\alpha 30/3000iB$
Мощность электродвигателя оси Y (кВт)	7.0
Крутящий момент на оси Y (Н.м)	30
Крутящий момент на шпинделе (Н.м)	140 (низкая скорость), 52.5 (высокая скорость)
Модель электродвигателя магазина инструментов	$\alpha 22/3000iB$
Мощность электродвигателя магазина (кВт)	4.0
Крутящий момент двигателя магазина (Н.м)	22
Мощность электродвигателя манипулятора (Вт)	750



- **Высокая точность**

На станке используются полые ШВП с охлаждением, что снижает температурные деформации и обеспечивает стабильную точность и повторяемость.

- **Высокоскоростной шпиндель**

Существует две модификации шпинделя: шпиндель со встроенным электродвигателем (10000 об/мин) и высокоскоростной шпиндель (12000 об/мин)

- **Жесткая конструкция**

Станина станка цельнолитая, обладает высокой жесткостью. На станине установлены устройство смены паллет и устройство автоматической смены инструментов.

