

TNA Токарные обрабатывающие центры

Станки серии TNA оснащены прецизионным шпинделем, сервоприводом главного движения с высоким крутящим моментом и отличной динамикой.

Конструкция станка предусматривает значительное сокращение времени смены инструмента благодаря использованию устройства смены инструмента дискового типа на 12 инструментов с приводным инструментом для каждой позиции.

В станках серии TNA используются дополнительные возможности: ось С, ось Y (опция) и неподвижный люнет. Конструкция станка предусматривает наличие отдельных направляющих для задней бабки, ускоренный возврат пиноли при помощи гидравлики. Подача прутка осуществляется при помощи пруткового подающего устройства или при помощи встроенного загрузочного устройства (опция). Станки серии TNA могут быть встроены в автоматическую линию (опция).



TNA-300



TNA-400

Модель		TNA 400	TNA 300
Шпиндель			
Диаметр прутка	мм	65	42
Диаметр патрона	мм	200 / 260	160/200
Макс. длина обработки	мм	750	450
Макс. крутящий момент	Н.м	382	200
Макс. скорость вращения	об/мин	4000	5600
Мощность привода	кВт	18,5	11
Револьверная головка			
Кол-во позиций		12	12
Диаметр хвостовика	мм	40	30
Перемещение Y (опция)	мм	+50 / -50	+35 / -35
Задняя бабка			
Выдвижение пиноли	мм	140	60

