

VDL-1200P Вертикальные обрабатывающие центры

Станок имеет высокую надежность, высокую точность, высокую жесткость. Обрабатывающий центр используется для обработки деталей в форме пластин, дисков и корпусных деталей в среднесерийном и мелкосерийном производстве. Обработку можно выполнять с линейной и круговой интерполяцией. Станок выполняет различные операции: фрезерование, растачивание, сверление, подрезка торцов, нарезание резьбы метчиком. Обрабатывающий центр снабжен автоматическим устройством смены паллет с точностью позиционирования 0.01 мм, время смены паллет составляет 45 секунд. Станок может быть оснащен поворотными столами, управляемыми ЧПУ, что дает возможность одновременного перемещения по четырем осям и, при использовании задней бабки, создает дополнительные возможности при обработке изделий в виде валов.



VDL-1200P

Перемещения по осям		
Перемещение по оси X	мм	1200
Перемещение по оси Y	мм	600
Перемещение по оси Z	мм	675
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	100 - 775
Расстояние от оси шпинделя до направляющих Z	мм	660
Рабочий стол		
T-образные пазы (кол-во/ширина/расстояние)	мм	5x18x100
Грузоподъемность стола	кг	450
Размеры рабочего стола	мм	1200x580
Шпиндель		
Мощность главного привода	кВт	11/15
Конус шпинделя		BT50
Макс. скорость вращения шпинделя	об/мин	6000
Макс. крутящий момент на шпинделе	Н.м	105
Приводы осей		
Мощность электродвигателей осей X/Y	кВт	4
Мощность электродвигателя оси Z	кВт	4
Быстрые перемещения по осям X/Y/Z	м/мин	24/24/18
Диапазон подач по осям X/Y/Z	мм/мин	1 - 10000

