

VDR-1000 Вертикальные обрабатывающие центры

Станки предназначены для обработки заготовок среднего размера. Размер рабочего стола станка 510 x 1120 мм, система ЧПУ FANUC 18i - MB с возможностью линейной и круговой компенсации погрешностей. Стандартная скорость шпинделя составляет 15000 об/мин, опция - 20000 об/мин. По трем осям установлены линейные опоры качения, что позволяет получить высокую скорость перемещения: по осям X и Y - 45 м/мин, по оси Z - 30 м/мин. На станке используется принципиально новая конструкция устройства автоматической смены инструмента на 20 инструментов (опция - 30 инструментов) с двойным манипулятором и возможностью регулирования скорости смены инструмента. Точность обработки можно повысить установкой оптических линеек (опция).

На станках VDR-1000 можно производить 4-осевую обработку с поворотным столом (опция).

Поворотный стол с задней бабкой, позволяет с высокой точностью обрабатывать детали типа вал, детали с равноудаленными и неравноудаленными отверстиями, пазы и детали с изогнутой поверхностью.



VDR-1000

Модель	VDR-1000
Перемещения по осям X/Y/Z (мм)	1000/520/460
Мин. расст. от торца шпинделя до стола (мм)	150
Макс. расст. от торца шпинделя до стола (мм)	610
Грузоподъемность стола (кг)	750
Размеры рабочего стола (мм)	1120x510
* Мощность главного привода (кВт)	18.5/22
Макс. скорость вращения шпинделя (об/мин)	15000
Емкость магазина инструментов	20
Тип магазина инструментов	С манипулятором
Время смены инструмента (с)	1.5 (Т-Т)

