

**Фрезерный станок ХКВ7136b** оснащен системой ЧПУ GSK980Mda, автоматической системой смазки, а также он способен ступенчато изменять частоту вращения шпинделя. Данный станок используется для единичного и мелкосерийного производства.



#### **Варианты использования:**

- фрезерование (концевое фрезерование, включающее пазы, канавки, подсечки и т.д., торцовое фрезерование, т.е. фрезерование больших поверхностей, фасонное фрезерование – фрезерование профилей, также существуют специальные фрезы для отрезки);
- растачивание (один из процессов механической обработки внутренних поверхностей отверстия расточными резцами в заданный размер);
- производство пресс-форм и штампов.

Данный станок **применяется** на машиностроительных и станкостроительных предприятиях, а благодаря своим небольшим размерам и универсальности его можно применять на любых участках механообработки. Такие станки предназначены для выполнения всех видов фрезерных работ, сверления, зенкерования и растачивания отверстий деталей из черных, цветных и высокопрочных металлов и сплавов. Они предназначены для единичного и мелкосерийного производства.

Данный станок применяется на машиностроительных и станкостроительных предприятиях. За счет относительно небольших габаритов и универсальности он также применяется на любых участках механообработки.

#### **Некоторые особенности:**

- не имеет магазина инструментов;
- нет кабинетной защиты зоны резания.

#### **Преимущества станка:**

- относительно небольшая стоимость;
- небольшой защитный кожух зоны обработки;
- выносной пульт управления системой ЧПУ (компьютеризированная система, которая управляет приводами оборудования, включая станочную оснастку);
- простота общей конструкции станка;
- наличие ШВП (шарико-винтовой передачи) и централизованной системы смазки (ШВП обеспечивает надежность, долговечность, плавность движения, высокую способность к нагрузкам, а также надежность при высоких скоростях);
- возможность одновременной интерполяции по 3-м осям.

Благодаря наличию ЧПУ все действия выполняются в автоматическом режиме, а все действия по обработке деталей могут отслеживаться оператором станка. Наличие системы подачи СОЖ (смазочно-охлаждающей жидкости) является обязательным условием для большинства технологических процессов обработки металлов резанием и давлением. Основное назначение СОЖ – это уменьшение температуры, силовых параметров обработки и износа режущего инструмента. СОЖ обладают антикоррозийными, моющими и антимикробными свойствами, а также они отвечают всевозможным экологическим требованиям.

## Технические характеристики

Модель станка	<b>XKW7136b</b>
Размер стола (Д x Ш), мм	1325x320
Ширина и количество Т-образных пазов, мм x шт	18x3x80
Наибольшая нагрузка на стол, кг	400
Расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны, мм	450
Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм	70~570
Оси	
X/Y/Z Перемещение, мм	1050/420/500
X/Y/Z тип направляющих	Скольжения
X/Y/Z Скорость быстрых перемещений, м/мин	3/3/3
Скорость рабочей подачи, мм/мин	2 ~ 3000
X/Y/Z Наибольший момент на электродвигателях приводов, Нм	
Точность позиционирования, мкм	10
Повторяемость позиционирования, мкм	6
ШВП диаметр/шаг, мм	
Шпиндельная бабка	
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	3.7
Вращающий момент на шпинделе, Нм	
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	70~7200/16
Хвостовик инструмента	
Конус шпинделя (7:24)	ISO40
Емкость магазина инструмента, шт	-
Максимальная диаметр/длина сменного инструмента, мм	
Макс. масса инструмента, кг	
Время смены инструмента, сек	-
Система ЧПУ	GSK980MDa
Система измерения вылета инструмента (опция)	
Система привязки заготовки, измерения детали (опция)	
Требуемое давление воздуха, МПа	-
Емкость бака СОЖ, л	
Потребляемая мощность станка, кВА	
Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	2600x1950x2300
Масса нетто, кг	2300
Примечание	

Базовая комплектация	Опции
Автоматическая система смазки направляющих и ШВП	
Набор ключей и инструмента для обслуживания станка	инструмент и оснастка (под детали заказчика)
Освещение рабочей зоны	Renishaw измерение детали
Система подачи СОЖ	Renishaw измерение инструмента TS-27R
Документация на русском языке	- инструмент и оснастка (под детали заказчика)