

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

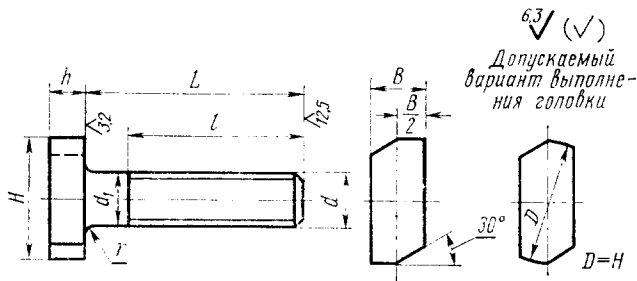
Приспособления станочные  
БОЛТЫ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ  
К СТАНОЧНЫМ ПАЗАМ

Конструкция

ГОСТ  
12201—66Holding devices. Quick detachable bolts  
for slots of machines.  
Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры быстросъемных болтов к станочным пазам должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина станочного паза	d	L	H	d <sub>1</sub> (поле допуска h13)	B	h	l	r	Масса, кг
7002-0351		10	M8	32	20	8	8	6	25	0,6	0,020
0352	40			0,023							
0353	50			0,027							
7002-0354	60			0,031							

## Размеры в мм

Обозначения болтов	Применяемость	Ширина стачночного паза	$d$	$L$	$H$	$d_1$ (поле допуска h13)	$B$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг
7002-0355		12	M10	40	25	10	10	7	30		0.037
0356	50			0.044							
0357	60			0.050							
0358	80			0.056							
0359	50			0.064							
0360	14	M12	60	28	12	12	8	40	0,6	0.073	
0361			80							0.090	
0362			100							0.108	
0363			125							0.129	
0364			150							0.208	
0365	18	M16	60	36	16	16	10	50		0.142	
0366			80							0.175	
0367			100							0.206	
0368			125							0.245	
0369			150							0.283	
0370	22	M20	180	42	20	20	14	60		0.332	
0371			210							0.378	
0372			80							0.296	
0373			100							0.344	
0374			125							0.406	
0375	28	M24	150	55	24	24	18	75	1,6	0.468	
0376			180							0.540	
0377			210							0.614	
0378			250							0.712	
0379			100							0.520	
0380	28	M24	125	55	24	24	18	75	1,6	0.604	
0381			150							0.697	
7002-0382				180							0.802

## Размеры в мм

Обозначения болтов	Применимость	Ширина станочного паза	$d$	$L$	$H$	$d_1$ (поле допуска h13)	$B$	$h$	$l$	$r$	Масса, кг
7002-0383		28	M24	210	55	24	24	18	75	1,6	0,908
0384	250			1,023							
0385	300			1,224							
0386	125			1,004							
0387	150			1,138							
0388	180	1,303									
0389	36	M30	210	65	30	30	22	90	1,6	1,413	
0390			250							1,687	
0391			300							1,963	
7002-0392			360							2,292	

Пример условного обозначения быстросъемного болта к станочным пазам диаметром резьбы  $d=M8$ ,  $L=32$  мм:

*Болт 7002-0351 ГОСТ 12201—66*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 35.

2а. Твердость — 35... 40 HRC<sub>с</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

$$\pm \frac{t_s}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

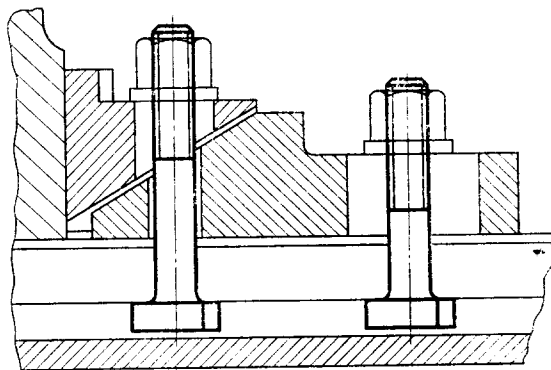
8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

9. Пример применения быстросъемных болтов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БЫСТРОСЪЕМНЫХ  
БОЛТОВ**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 924**

3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 365—60

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	7
ГОСТ 1050—74	2
ГОСТ 10549—80	5
ГОСТ 16033—81	4
ГОСТ 24705—81	4

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)