



Метчики серии Shark для обработки определённых материалов

Новинки 2018





ВВЕДЕНИЕ

Наши метчики для обработки определённых видов материалов серии Shark соответствуют стандарту DIN и обеспечивают высокую производительность и надежность. Ассортимент был дополнен двумя новыми конструкциями метчиков для обработки резьбы в глухих отверстиях глубиной до 3xD заготовок из нержавеющей и конструкционных сталей.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

• ЦВЕТОВАЯ ИНДИКАЦИЯ

Цвет кольца на хвостовике позволяет определить область применения метчика и быстро выбрать инструмент.

NEW

• УЛУЧШЕННАЯ ГЕОМЕТРИЯ

Значительное уменьшение осевых сил и крутящего момента по сравнению с традиционными метчиками, что позволяет без проблем обработать резьбу в глухих отверстиях глубиной 3xD в нержавеющей и конструкционных сталях с пределом прочности до 1200 Н/мм².

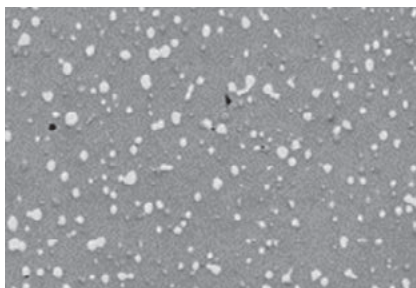
• ОБРАБОТКА КРОМКИ (Красный, Желтый, Синий Shark)

Спиральные метчики имеют специальную обработку режущих кромок для повышения прочности и снижения вероятности скалывания, что заметно повышает производительность и срок службы инструмента.

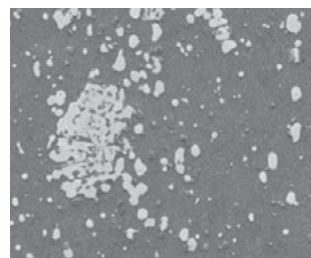


МАТЕРИАЛ

Метчики серии Shark производятся из уникальной инструментальной стали методом порошковой металлургии и отличаются от каких-либо других видов HSS-E-PM. Это обеспечивает совершенное сочетание твердости и прочности режущих кромок, что позволяет метчикам работать при высоких температурах, обеспечивая превосходную производительность и стойкость инструмента.



Микроструктура материала HSS-E-PM, используемого для изготовления метчиков серии **SHARK**.
(равномерно распределённая структура зерна)



Микроструктура традиционного материала HSS-E (M35)

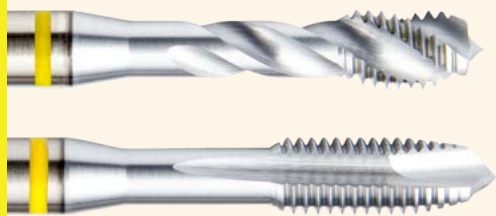
ГЕОМЕТРИЯ И ЗАБОРНЫЙ КОНУС

NEW

Новые метчики E412 и E414 имеют спиральную конструкцию с углом 48° с постоянным передним углом. Это обеспечивает:

- Нарезание резьбы глубиной до 3xD
- Низкий момент сопротивления резанию
- Отличное качество резьбы как на высоких, так и на низких скоростях резания
- Превосходное качество поверхности
- Надежность процесса



**КОНСТРУКЦИОННЫЕ УГЛЕРОДИСТЫЕ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ****ЖЕЛТЫЙ SHARK****• ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Хромирование (Cr) поверхности метчика в сочетании с дополнительной обработкой кромки предупреждает образование нароста при нарезании резьбы в материалах, склонных к налипанию.

• ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ

Доступны метчики со спиральной подточкой для сквозных отверстий и спиральные метчики (40°) для глухих отверстий. Специальная геометрия канавки спирального метчика препятствует скоплению стружки и снижает риск поломки инструмента при реверсивном движении.

• ТИПЫ РЕЗЬБЫ

Метрическая стандартная и метрическая с мелким шагом

• КОД ИНСТРУМЕНТА

E297, E298, E299, E300

ЖЕЛТЫЙ SHARK**3xD NEW****• ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Покрытие TiAlN в сочетании с дополнительной обработкой кромки.

• ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ

Спиральная канавка под углом 48° способствует мягкому и быстрому удалению стружки, что удобно для обработки глубоких (3xD) глухих отверстий. Увеличение обратного конуса метчика позволяет обрабатывать резьбу на высоких скоростях в сталях повышенной прочности.

• ГЕОМЕТРИЯ РЕЗАНИЯ

Специальный трехрадиусный профиль с постоянным передним углом по всей рабочей длине метчика позволяет лучше контролировать процесс резания и предотвращать скопление стружки.

• ОБРАТНАЯ КОНУСНОСТЬ

Обратная конусность способствует лучшему удалению стружки, снижая скалывание последних витков метчика и уменьшая момент сопротивления при реверсивном движении.

• ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСНАСТКИ

При обработке резьбы метчиками со спиральной канавкой (48°) рекомендуется применять оснастку с минимальным биением.

• ТИПЫ РЕЗЬБЫ

Метрическая

• КОД ИНСТРУМЕНТА

E412



НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

СИНИЙ SHARK



• ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхностное оксидирование (ST) или покрытие Super-B (TiAlN+WC/C) в сочетании с дополнительной обработкой кромки.

• ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ

Доступны метчики со спиральной подточкой для сквозных отверстий и спиральные метчики (40°) для глухих отверстий.

• ОБРАТНАЯ КОНУСНОСТЬ

Обратная конусность способствует лучшему удалению стружки, снижая скалывание последних витков метчика и уменьшая момент сопротивления при реверсивном движении.

• ТИПЫ РЕЗЬБЫ

Метрическая стандартная, метрическая с мелким шагом и трубная G (BSP)

• КОД ИНСТРУМЕНТА

E238, E239, E240, E241, E382, E383, E384

СИНИЙ SHARK

3xD NEW



• ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ

Покрытие Super-B (TiAlN+WC/C) в сочетании с дополнительной обработкой кромки.

• ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ

Спиральная канавка под углом 48° способствует мягкому и быстрому удалению стружки, что удобно для обработки глубоких (3xD) глухих отверстий. Увеличение обратного конуса метчика позволяет обрабатывать резьбу на высоких скоростях в сталях повышенной прочности.

• ГЕОМЕТРИЯ РЕЗАНИЯ

Специальный трехрадиусный профиль с постоянным передним углом по всей рабочей длине метчика позволяет лучше контролировать процесс резания и предотвращать скопление стружки.

• ОБРАТНАЯ КОНУСНОСТЬ

Обратная конусность способствует лучшему удалению стружки, снижая скалывание последних витков метчика и уменьшая момент сопротивления при реверсивном движении.

• ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСНАСТКИ

При обработке резьбы метчиками со спиральной канавкой (48°) рекомендуется применять оснастку с минимальным биением.

• ТИПЫ РЕЗЬБЫ

Метрическая

• КОД ИНСТРУМЕНТА

E414

SHARK LINE**ЛЕГИРОВАННЫЕ СТАЛИ****КРАСНЫЙ SHARK****• ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Полирование или покрытие TiAlN-Тор в сочетании с дополнительной обработкой кромки.

• ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ

Доступны метчики со спиральной подточкой для сквозных отверстий и спиральные метчики (45°) для глухих отверстий. Специальная геометрия канавки спирального метчика препятствует скоплению стружки и снижает риск поломки инструмента при реверсивном движении.

• ОБРАТНАЯ КОНУСНОСТЬ

Обратная конусность способствует лучшему удалению стружки, снижая скалывание последних витков метчика и уменьшая момент сопротивления при реверсивном движении.

• ГЕОМЕТРИЯ РЕЗАНИЯ

Специальный трехрадиусный профиль с постоянным передним углом по всей рабочей длине метчика позволяет лучше контролировать процесс резания и предотвращать скопление стружки.

• ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОСНАСТКИ

При обработке резьбы метчиками со спиральной канавкой рекомендуется применять оснастку с минимальным биением.

• ТИПЫ РЕЗЬБЫ

Метрическая

• КОД ИНСТРУМЕНТА

E255, E256, E260, E261

SHARK

МЕТЧИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОПРЕДЕЛЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ



ЦВЕТНЫЕ СПЛАВЫ

ЗЕЛЕНЬ ШАРК



- **ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Полирование или покрытие TiAlN-Тор в сочетании с дополнительной обработкой кромки.

- **ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ**

Доступны метчики со спиральной подточкой для сквозных отверстий и спиральные метчики (35°) для глухих отверстий.

- **ГЕОМЕТРИЯ РЕЗАНИЯ**

Специальный трехрадиусный профиль с постоянным передним углом по всей рабочей длине метчика позволяет лучше контролировать процесс резания и предотвращать скопление стружки.

- **ТИПЫ РЕЗЬБЫ**

Метрическая

- **КОД ИНСТРУМЕНТА**

E471, E472, E473, E474

ЧУГУН

БЕЛЫЙ ШАРК



- **ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ**

Поверхностное оксидирование (ST) или покрытие TiAlN-Тор.

- **ГЕОМЕТРИЯ КАНАВКИ**

Конструкция прямой канавки обеспечивает превосходную производительность при нарезании резьбы в сквозных или глухих отверстиях в материалах, образующих мелкосегментную стружку.

- **ТИПЫ РЕЗЬБЫ**

Метрическая

- **КОД ИНСТРУМЕНТА**

E201, E252, E390

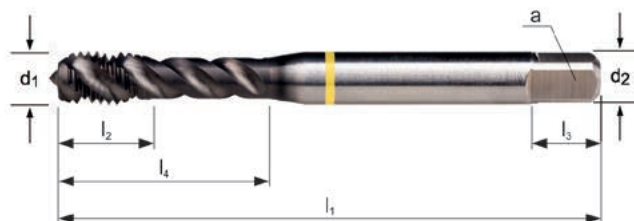
	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
	DIN 371	DIN 376	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	DIN 371<10 376>12	
	6HX	6HX	6HX	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	
	2XD	2XD	2XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	3XD	2.5XD	
	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	
	ST	ST	TiAlN	Cr		TiAlN Top	ST	Super B		Super B	Cr	TiAlN Top		
	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	
	E201	E252	E390	E297	E255	E256	E240	E241	E471	E472	E298	E412	E260	
	M3 - M10	M8 - M24	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M30	M3 - M20	
												NEW		
	228	228	228	237	238	238	239	239	240	240	248	249	250	
AMG													ISO	
1.1				■25					●25			■25		P 1
1.2				■22					●22	●40		■50		P 1
1.3				■18					●18	●32		■35		P 2
1.4				●16	■16	■30			●16			■30	■16	P 3
1.5				●10	●7	■17	●7		●10			●10	●7	P 4
1.6					●4	●11							●4	H 1
1.7														H 3
1.8														H 4
2.1							■8	■14				●14		M 1
2.2							■7	■10				●10		M 3
2.3							■5	■6				●6		M 2
2.4														S 2
3.1	■15	■15	■30											K 1
3.2	■8	■8	■25											K 2
3.3	■15	■15	■35											K 3
3.4	●8	●8	●25											K 4
4.1														S 1
4.2					●2	●3							●2	S 2
4.3														S 3
5.1														S 1
5.2					●2	●3							●2	S 2
5.3														S 3
6.1				■12					●12			■12		N 3
6.2	●20	●20	●30	■30					■30	■45		●30		N 4
6.3				■20					■20	●35		■20		N 3
6.4	●5	●5	●5											N 4
7.1									■16	●35		●16		N 1
7.2									■35	■45		●16		N 1
7.3									■20	■30		●35		N 1
7.4	●15	●15	●20						●15	■20		●35		N 2
8.1									■25	●30				O
8.2	■10	■10	■15											O
8.3														O
9.1														H
10.1														O

	M	M	M	M	M	M	MF	MF	MF	MF	G	
	DIN 371≤10 376≥12	DIN 371≤10 376≥12	DIN 371≤10 376≥12	DIN 371≤10 376≥12	DIN 371≤10 376≥12	DIN 371≤10 376≥12	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 5156	
	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	Normal	
	2.5XD	2.5XD	2.5XD	3XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2.5XD	2XD	2XD	2XD	
	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	HSS-E PM	
	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	C 2-3	B 3.5-5	B 3.5-5	C 2-3	C 2-3	C 2-3	
	λ45°	λ40°	λ40°	λ48°	λ35°	λ35°			λ40°	λ40°	λ40°	
	TAIN Top	ST	Super B	Super B		Super B	Cr	ST	Cr	ST	ST	
	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	SHARK LINE	
	E261	E238	E239	E414	E473	E474	E299	E384	E300	E383	E382	L114
	M3 - M20	M3 - M30	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M3 - M20	M4 - M30	M6 - M20	M4 - M30	M6 - M20	1/8 - 1"	Set
				NEW								
	250	251	251	252	253	253	271	272	276	277	318	334
AMG												ISO
1.1					•25		■25		■25			P 1
1.2			•22		•22	•40	■22		■22			P 1
1.3			•18	•32	•18	•32	■18		■18			P 2
1.4	■35		•16	•27			•16		•16			P 3
1.5	■20	•7	•10	•13			•10	•7	•10	•7	•7	P 4
1.6	•11											H 1
1.7												H 3
1.8												H 4
2.1		■8	■14	■16				■8		■8	■8	M 1
2.2		■7	■10	■12				■7		■7	■7	M 3
2.3		■5	■6	■8				■5		■5	■5	M 2
2.4				■6								S 2
3.1												K 1
3.2												K 2
3.3												K 3
3.4												K 4
4.1												S 1
4.2	•3											S 2
4.3												S 3
5.1												S 1
5.2	•3											S 2
5.3												S 3
6.1					•12		■12		■12			N 3
6.2					■30	■45	•30		•30			N 4
6.3					■20	•35	■20		■20			N 3
6.4												N 4
7.1					■16	•35						N 1
7.2					■35	■45						N 1
7.3					■20	■30						N 1
7.4					•15	■20						N 2
8.1					■25	•30						O
8.2												O
8.3												O
9.1												H
10.1												O

E412 • М Машинный метчик со спиральной стружечной канавкой 48°, Yellow Shark

E412	▪	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5		
	•	2.1	2.2	2.3	7.1	7.2	7.3	7.4

E412	M	DIN 371≤10 376≥12	6H		3XD	HSS-E PM	C 2-3		λ48°		TiAlN Top	
------	---	-------------------------	----	--	-----	-------------	----------	--	------	--	-----------	--



M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E412
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E412M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E412M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E412M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E412M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E412M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E412M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E412M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E412M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E412M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E412M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5	-	E412M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0	-	E412M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0	-	E412M27
30	3.50	180	36	22.0	18.0	21	4	26.5	-	E412M30

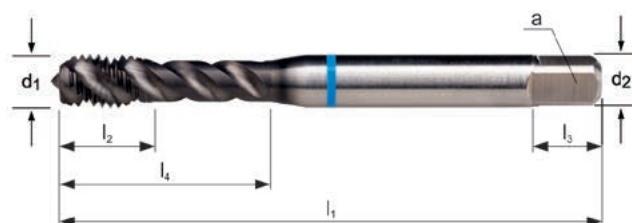


Здесь представлены только новинки. Для получения подробной информации о всех метчиках Shark соответствующие страницы основного каталога Dormer 2018 указаны с данной пиктограммой.

E414 • M Машинный метчик со спиральной стружечной канавкой 48°, Blue Shark

E414 ■ 2.1 2.2 2.3 2.4
• 1.3 1.4 1.5

E414 M 6H HSS-E PM C 2-3



M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Ø mm	□ a mm	l ₃ mm	z		l ₄ mm	E414
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E414M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E414M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E414M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E414M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E414M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E414M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3	-	E414M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0	-	E414M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0	-	E414M16
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5	-	E414M20

SIMPLY RELIABLE

Будучи профессионалом, вы можете оценить качество обработки, просто взглянув на стружку. Чистая и ровная форма стружки говорит сама за себя. Стружка - это точный индикатор стабильности технологического процесса, вот почему мы используем стружку как символ нашей надежности.

Argentina

T: 54 (11) 6777-6777
F: 54 (11) 4441-4467
info.ar@dormerpramet.com

Australia

T: 1300 131 274
F: 1300 809 510
info.au@dormerpramet.com

Austria

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.at@dormerpramet.com

Belgium & Luxembourg

T: +32 3 440 59 01
F: +32 3 449 15 43
info.be@dormerpramet.com

Brazil

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Canada

T: (888) 336 7637
En Français: (888) 368 8457
F: (905) 542 7000
cs.canada@dormerpramet.com

China

T: +86 21 2416 0508
F: +86 21 5442 6315
info.cn@dormerpramet.com

Croatia

T: +385 98 407 489
info.hr@dormerpramet.com

Czech Republic

T: +420 583 381 111
F: +420 583 215 401
info.cz@dormerpramet.com

Denmark

T: 808 82106
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Finland

T: 0205 44 7003
F: 0205 44 7004
info.fi@dormerpramet.com

France

T: +33 (0)2 47 62 57 01
F: +33 (0)2 47 62 52 00
info.fr@dormerpramet.com

Germany

T: +49 9131 933 08 70
F: +49 9131 933 08 742
info.de@dormerpramet.com

Hungary

T: +36-96 / 522-846
F: +36-96 / 522-847
info.hu@dormerpramet.com

India

T: +91 11 4601 5686
info.in@dormerpramet.com

Italy

T: +39 02 38 04 51
F: +39 02 38 04 52 43
info.it@dormerpramet.com

Kazakhstan

T: +7 771 305 11 45
info.kz@dormerpramet.com

Mexico

T: +52 (555) 7293981
F: +52 (555) 7293981
cs.mexico@dormerpramet.com

Netherlands

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.nl@dormerpramet.com

New Zealand

T: 0800 800 922
info.int@dormerpramet.com

Norway

T: 800 10 113
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Poland

T: +48 32 78-15-890
F: +48 32 78-60-406
info.pl@dormerpramet.com

Portugal

T: +351 21 424 54 21
F: +351 21 424 54 25
info.pt@dormerpramet.com

Romania

T: +4(0)730 015 885
info.ro@dormerpramet.com

Russia

T: +7 495 775 10 28
F: +7 (499) 763 38 90
info.ru@dormerpramet.com

Slovakia

T: +421 (41) 764 54 60
F: +421 (41) 763 74 49
info.sk@dormerpramet.com

Slovenia

T: +385 98 407 489
info.si@dormerpramet.com

Spain

T: +34 935717722
F: +34 935717765
info.es@dormerpramet.com

Sweden

responsible for **Iceland**
T: +46 35 16 52 96
F: +46 35 16 52 90
info.se@dormerpramet.com

Switzerland

T: +31 10 2080 240
F: +31 10 2080 282
info.ch@dormerpramet.com

Turkey

T: +90 533 212 45 47
info.tr@dormerpramet.com

Ukraine

T: +38 056 376 51 19
F: +38 056 376 51 20
info.ua@dormerpramet.com

United Kingdom

responsible for **Ireland**
T: 0870 850 4466
F: 0870 850 8866
info.uk@dormerpramet.com

United States of America

T: (800) 877-3745
F: (847) 783-5760
cs@dormerpramet.com

Other countries

South America

T: +55 11 5660 3000
F: +55 11 5667 5883
info.br@dormerpramet.com

Central and Eastern Europe

T: +420 583 381 526
F: +420 583 381 401
info.rcee@dormerpramet.com

Rest of the World

Dormer Pramet International UK
T: +44 1246 571338
F: +44 1246 571339
info.int@dormerpramet.com

Dormer Pramet International CZ

T: +420 583 381 520
F: +420 583 215 401
info.int.cz@dormerpramet.com