

# ПРЯМО К ЦЕЛИ



www.pramet.com

УДЛИНЕННЫЕ КАНАВОЧНЫЕ  
И ОТРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ И ПЛАСТИНЫ

**НОВЫЙ ИНСТРУМЕНТ  
И ПЛАСТИНЫ LCMF/LCMR**



# НОВЫЕ ДЕРЖАВКИ

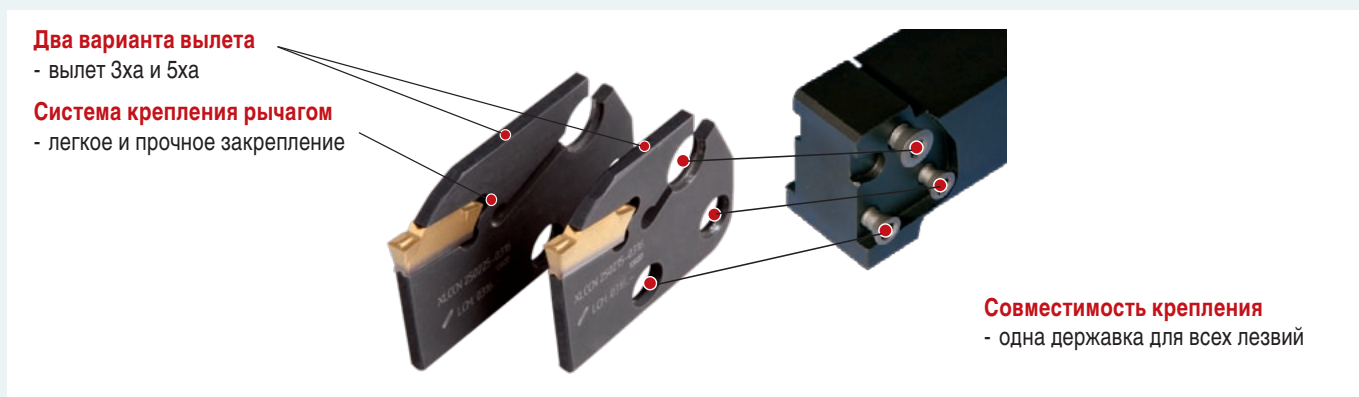
## ПРЯМЫЕ ДЕРЖАВКИ



## РЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК

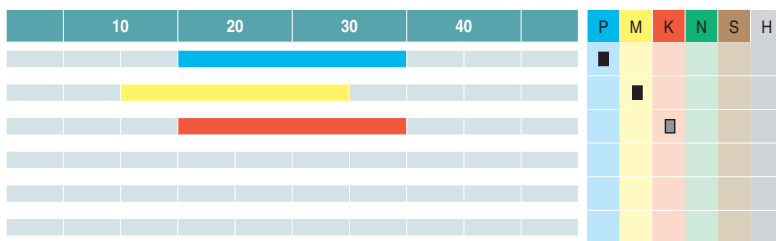
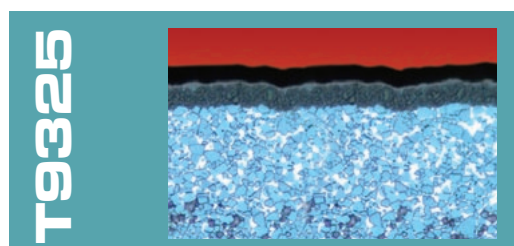


## ЛЕЗВИЯ XLCCN



## НОВЫЕ СПЛАВЫ ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ И КАНАВОЧНЫХ ПЛАСТИН

**UPI GRADE**













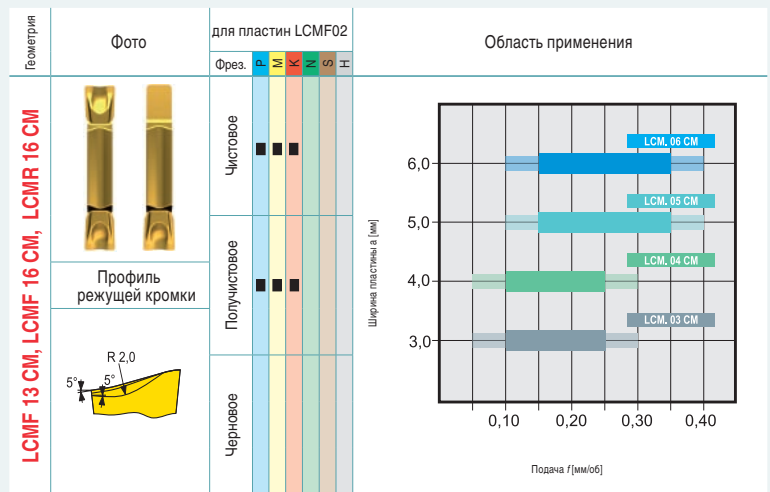
- - Функционально градиентная основа с умеренным содержанием кобальтовой связки
- - Покрытие MT-CVD средней толщины с уникальным верхним слоем  $Al_2O_3$  обеспечивает исключительную термическую и химическую стойкость и защиту основы
- - Специальная финишная обработка после покрытия

- - Резание материалов групп P, M частично K
- - Многофункциональное применение
- - Неблагоприятные режимы обработки, прерывистое и непрерывное резание
- - Работа на средних и высоких скоростях

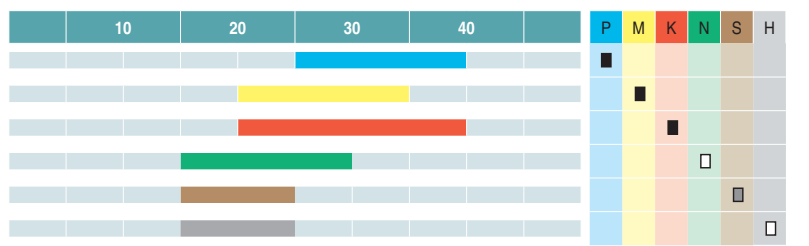
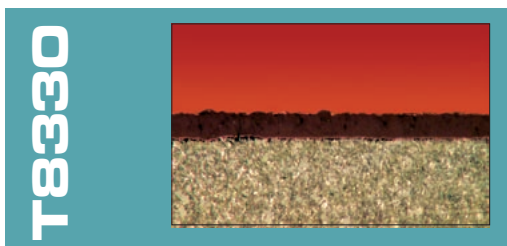
# НОВЫЕ ПЛАСТИНЫ И СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ

НОВЫЕ ПЛАСТИНЫ LCMR, СТРУЖКОЛОМАЮЩИЕ ГЕОМЕТРИИ -CM, L-M2, R-M2

<b>LCMF</b>	<b>LCMR</b>	<b>CM</b>	<b>F</b>	<b>M</b>	<b>MP</b>
					
Двусторонние пластины для неглубоких канавок и точения. Первый выбор для GFI. державок	Односторонние пластины для глубоких канавок и отрезки. Первый выбор для GFM. державок	Первый выбор для обработки канавок и отрезки	Первый выбор для обработки канавок и чистового точения	Первый выбор для обработки канавок и чернового точения	Первый выбор для контурного точения
		<b>F1</b>	<b>M2</b>	<b>L-M2</b>	<b>R-M2</b>
					
		Первый выбор для обработки канавок и точения	Первый выбор для обработки канавок и отрезки	Без бобышки на детали	



## НОВЫЕ СПЛАВЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



- Субмикронная основа с относительно высоким содержанием кобальта
- Наноструктурное градиентное PVD покрытие
- Высокая твердость при низких внутренних напряжениях
- Повышенная стойкость к появлению проточин

- Средняя скорость резания
- Подходит для обработки материалов групп M, P, K, условно N, S, H
- Работает и в менее благоприятных условиях резания



RUSSIA • ООО «Прамет», 105082г. Москва, ул. Бакунинская,92 стр.5  
Тел.: +7 495 775 10 28, E-mail: [pramet.info.ru@pramet.com](mailto:pramet.info.ru@pramet.com)



[youtube.com/pramettv](https://youtube.com/pramettv)

---

[www.pramet.com](http://www.pramet.com)



880742