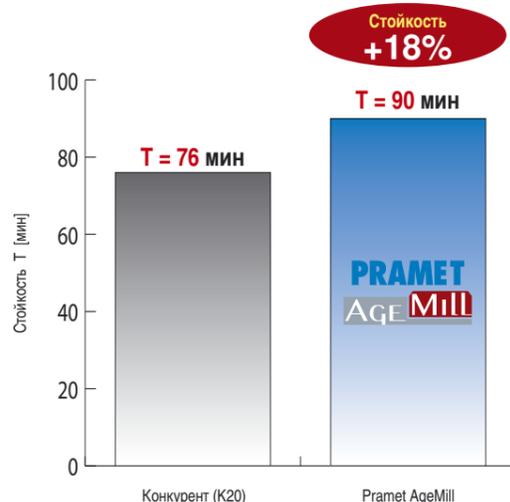


**Практические примеры обработки фрезой с пластинами SNMR 17**

**ПРИМЕР 1**

Станок: Starrag 1500  
 Операция: торцевое фрезерование  
 Корпус: Торцевая фреза ф125  
 Обр. материал: чугун с шаровидным графитом  
 Пластины: SPEN 19, (сплав K20) от конкурента  
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet  
 Охлаждение: Без охлаждения

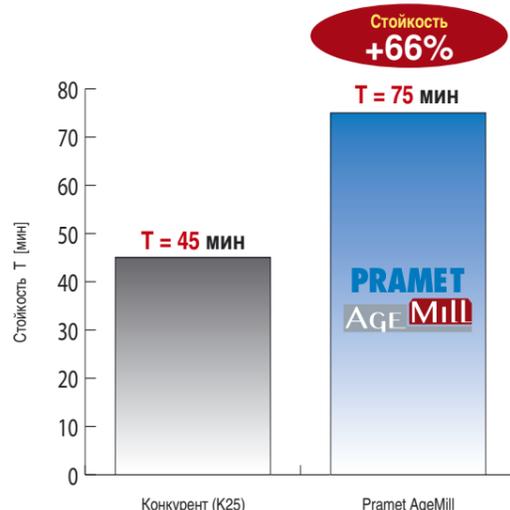
Режимы резания		Конкурент	Pramet	
Скорость резания	$v_c$	157	157	м.мин <sup>-1</sup>
Подача на зуб	$f$	0,4	0,4	мм.зуб <sup>-1</sup>
Осевая глубина резания	$a_p$	5,0	5,0	мм
Ширина фрезерования	$a_e$	50	50	мм
Стойкость	$T$	76	90	мин



**ПРИМЕР 2**

Станок: HCV 200 (100 kW)  
 Операция: торцевое фрезерование  
 Корпус: торцевая фреза ф 250  
 Обр. материал: GG25 (аналог СЧ25)  
 Пластины: тангенциальные CNM 17 из сплава группы K25 от конкурента  
 SNMR 1706DZSR-R; 8230 - Pramet  
 Охлаждение: Без охлаждения

Режимы резания		Конкурент	Pramet	
Скорость резания	$v_c$	160	160	м.мин <sup>-1</sup>
Подача на зуб	$f_z$	0,6	0,6	мм.зуб <sup>-1</sup>
Осевая глубина резания	$a_p$	7,0	7,0	мм
Ширина фрезерования	$a_e$	220	220	мм
Стойкость	$T$	45	75	мин



**PRAMET**  
**AGE MILL**

НОВЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ  
 КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ С ПЛАСТИНАМИ SNMR 17



ВЫСОКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ  
 НИЗКИЕ УСИЛИЯ РЕЗАНИЯ  
 ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ

**SNMR 17**

$\kappa_r = 60^\circ$



ООО «Прамет», Москва, РФ  
 Тел.: +7 495 739 57 23, 739 57 22, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com

**BRAZIL** • Pramet Ind. e Com. de Ferramentas Ltda., Sorocaba / SP, Tel./Fax: +55 15 3325-6162, E-mail: pramet.info.br@pramet.com  
**CZECH REPUBLIC** • Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Tel.: +420 583 381 111, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com  
**GERMANY** • Pramet GmbH, Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, E-mail: pramet.info.de@pramet.com  
**HUNGARY** • Pramet Kft., Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com  
**INDIA** • Pramet Tools India Pvt Ltd, Gurgaon, Phone: + 91 124 4703825, E-mail: pramet.info.in@pramet.com  
**ITALY** • Pramet SRL, Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, E-mail: pramet.info.it@pramet.com  
**POLAND** • Pramet Sp. z o.o., Sosnowiec, Telefon: + 48 32 / 78 15 890, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com  
**SLOVAKIA** • Pramet Slovakia, Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.com

www.pramet.com

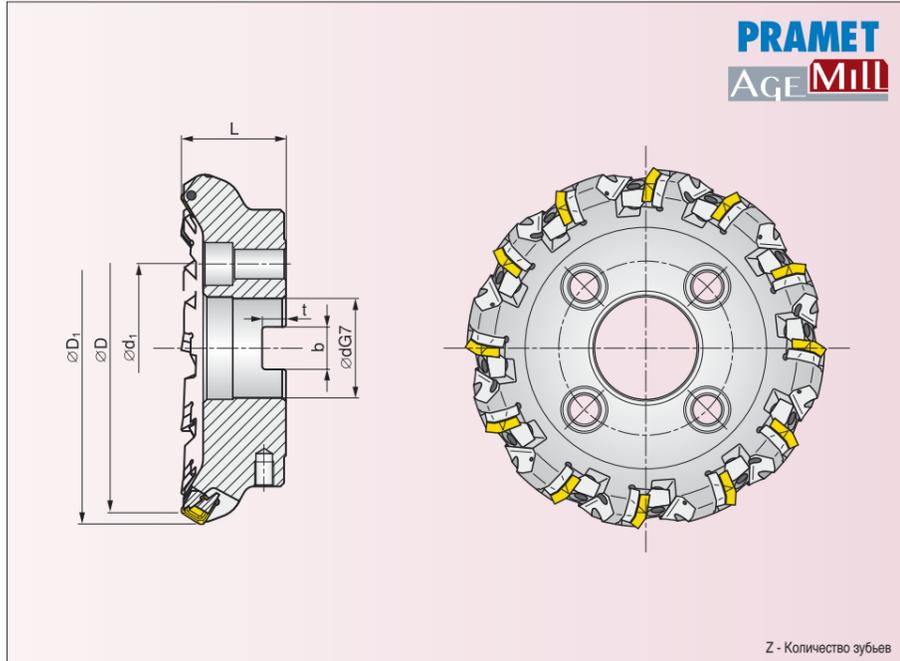
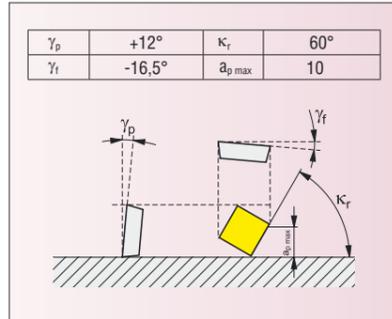


880517



## F60SN17X

## Корпуса торцевых фрез для полустойковой обработки



ISO	Assortment	Основные размеры										Пластины для фрезы
		D	D <sub>1</sub>	dG7	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	L	t	b	Z	[кг]	
125B08R-F60SN17X	●	125	137,5	40	-	-	63	9	16,4	8	3,2	SNMR 1706DZSR-R
160C10R-F60SN17X	●	160	172,5	40	66,7	-	63	9	16,4	10	5,7	
200C12R-F60SN17X	●	200	212,5	60	101,6	-	63	14	25,7	12	9,0	
250C14R-F60SN17X	●	250	262,5	60	101,6	-	63	14	25,7	14	15,4	
315C16R-F60SN17X	●	315	327,5	60	101,6	177,8	63	14	25,7	16	32,4	

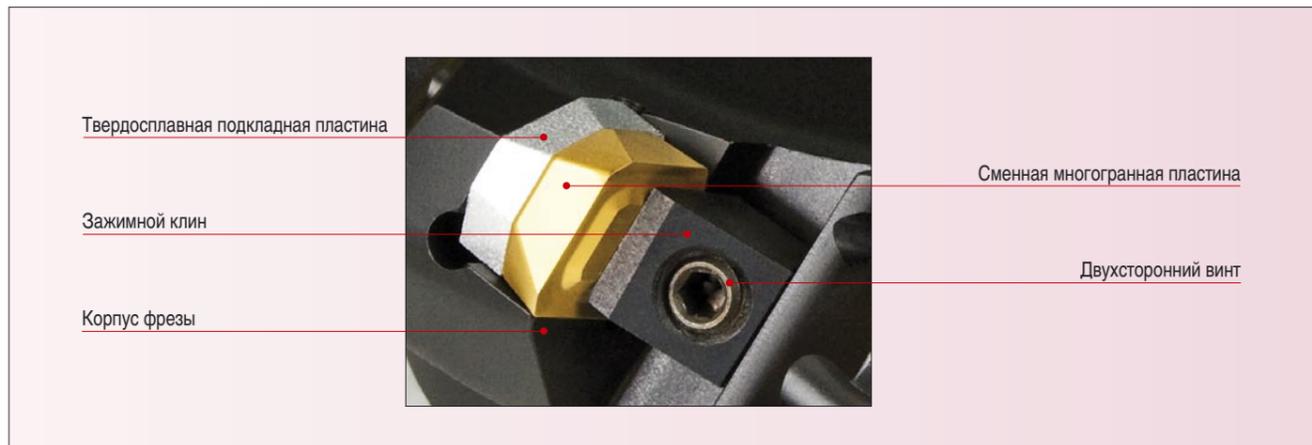
● складируемый ассортимент ○ нескладируемый ассортимент

все размеры в [мм]

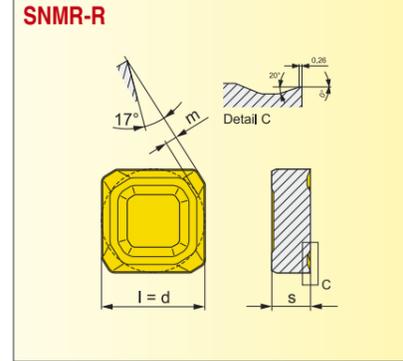
### ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ:

ISO	Запасные части					
	Подкладная пластина	Винт	Ключ	Крепёжный клин	Двухсторонний винт	Ключ
125B08R-F60SN17X	SSN 170512	US 6013-T20P	SDR T20P-T	KU SBMR 2207	DS 01Z	KL 04
160C10R-F60SN17X						
200C12R-F60SN17X						
250C14R-F60SN17X						
315C16R-F60SN17X						

### КОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ СМЕННОЙ МНОГОГРАННОЙ ПЛАСТИНЫ:



## Сменные многогранные пластины SNMR 17



ISO	ANSI	Сплав				Размеры			
		8230	8240			l	d	s	m
SNMR 1706DZSR-R	SNMR 4DZSR-R	●	●			17,000	17,000	6,55	1,97

● складируемый ассортимент ○ нескладируемый ассортимент

все размеры в [мм]

### Режимы резания для пластин

Варианты сплавов	Параметры режимов резания	Начальные значения режимов резания			
		P	M	K	S
SNMR 1706DZSR-R; сплав 8230	скорость резания [м.мин <sup>-1</sup> ]	205 ÷ 315	120 ÷ 185	190 ÷ 295	40 ÷ 90
	подача на зуб [мм.зуб <sup>-1</sup> ]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	глубина резания [мм]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0
SNMR 1706DZSR-R; сплав 8240	скорость резания [м.мин <sup>-1</sup> ]	205 ÷ 300	120 ÷ 180	190 ÷ 285	40 ÷ 90
	подача на зуб [мм.зуб <sup>-1</sup> ]	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,41	0,30 ÷ 0,55	0,30 ÷ 0,33
	глубина резания [мм]	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 7,5	0,5 ÷ 10,0	0,5 ÷ 6,0

### Техническая информация

