

Техническая информация

ПРИМЕР ПРАКТИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ НОВОГО ИНСТРУМЕНТА:

Станок: горизонтально-фрезерный
 Название: H160
 Мощность: 70 kW
 Заготовка: кольцо
 Размеры заготовки: диаметр 6500 мм
 Материал заготовки: 30ГСП (650 МПа)



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:

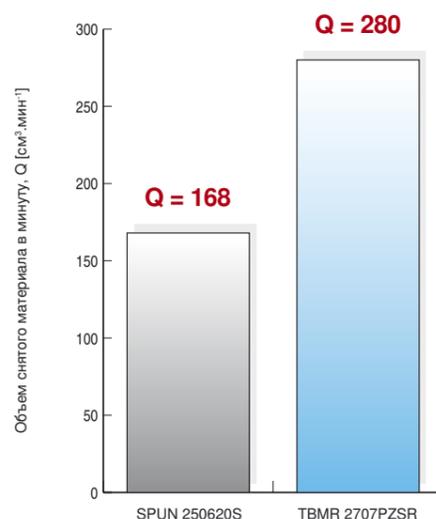
Фреза для тяжелого фрезерования, „классическая“: $\varnothing D = 175$ мм (6 зубьев). Пластина: SPUN 250620S; P25
 Режимы резания:

Скорость резания	v_c	82 м.мин ⁻¹
Подача на зуб	f_z	0,47 мм.зуб ⁻¹
Минутная подача	f_{min}	420 мм.мин ⁻¹
Глубина резания	a_p	10 мм
Ширина фрезерования	a_e	40 мм
Объем снятого материала в минуту	Q	168 см³.мин⁻¹
Потребляемый ток	I	80 А



„Новая“ фреза для тяжелого фрезерования: $\varnothing D = 175$ мм (8 зубьев). Пластина: TBMR 2707PZSR; 8026T
 Режимы резания:

Скорость резания	v_c	95 м.мин ⁻¹
Подача на зуб	f_z	0,51 мм.зуб ⁻¹
Минутная подача	f_{min}	702 мм.мин ⁻¹
Глубина резания	a_p	10 мм
Ширина фрезерования	a_e	40 мм
Объем снятого материала в минуту	Q	280 см³.мин⁻¹
Потребляемый ток	I	65 А



ПРЕИМУЩЕСТВА НОВОГО ИНСТРУМЕНТА PRAMET:

ВЫСОКО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ	МИНИМАЛЬНОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ	НИЗКИЕ УСИЛИЯ РЕЗАНИЯ	ТОЧНАЯ СТЫКОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ	ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ
			$\Delta \leq 0,04$ мм 	$3,2$



ООО «Прамет», 125212 Россия, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.40, стр.1 офис 113
 Тел.: +7 495 739 5723, Факс: +7 495 739 5722, E-mail: pramet.info.ru@pramet.com

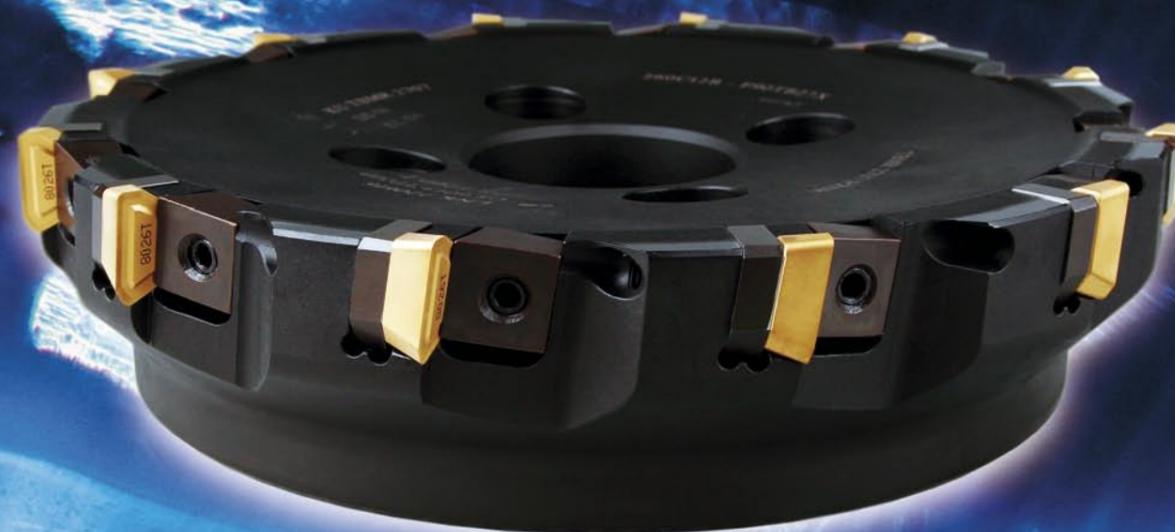
CZECH REPUBLIC Pramet Tools, s.r.o., Uničovská 2, 787 53 Šumperk, Phone: +420 583 381 111, Fax: +420 583 215 401, E-mail: pramet.info.cz@pramet.com GERMANY Pramet GmbH, Am Weichselgarten 34, D - 91058 Erlangen, Telefon: + 49 9131 / 93 37 40, Fax: + 49 9131 / 93 37 42, E-mail: pramet.info.de@pramet.com HUNGARY Pramet Kft., Bártfai utca 54, HU - 1115 Budapest, Tel.: + 36-1-382-90-82, Fax: +36-1-382-90-83, E-mail: pramet.info.hu@pramet.com ITALY Pramet SRL, Via Re Umberto I, 33, I - 20020 Lainate (MI), Telefono: + 39 02 / 93 79 94 82, Fax: + 39 02 / 93 73 102, E-mail: pramet.info.it@pramet.com POLAND Pramet Sp. z o.o., ul. Braci Mieroszewskich 122C, PL - 41-219 Sosnowiec, Telefon: + 48 32 / 78 15 890, Fax: + 48 32 / 78 60 406, E-mail: pramet.info.pl@pramet.com SLOVAKIA Pramet Slovakia, spol. s r.o., Dolné Rudiny 1, SK - 010 81 Žilina, Telefon: + 421 41 / 764 54 60, Fax: + 421 41 / 763 74 49, E-mail: pramet.info.sk@pramet.com

www.pramet.ru



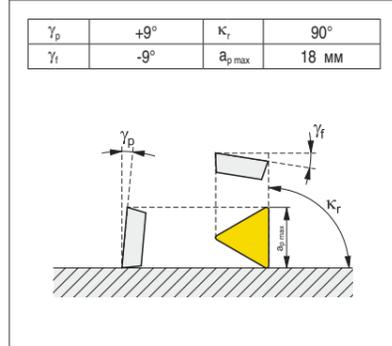
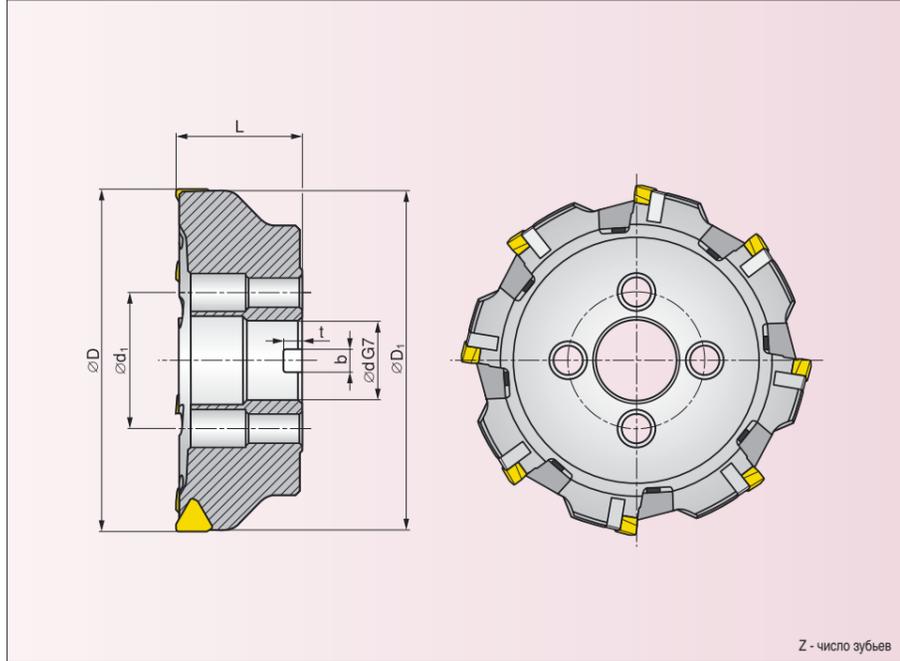
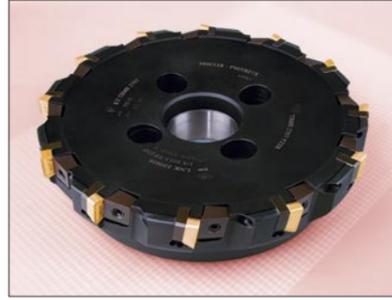
ФРЕЗЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛОЙ ОБРАБОТКИ 90°

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
 СТАБИЛЬНЫЙ ПРОЦЕСС ОБРАБОТКИ
 НИЗКИЕ УСИЛИЯ РЕЗАНИЯ



F90TB27X

Фрезы для обработки прямоугольных уступов - тяжелая обработка



Z - число зубьев

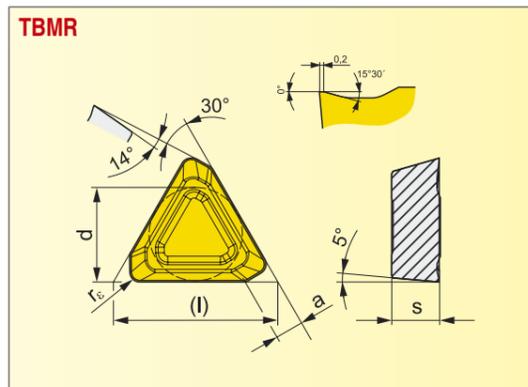
КОРПУСА ФРЕЗ:

ISO	Ассортимент	Размеры									Сменные многогранные пластины	
		D	D ₁	d G7	L	d ₁	t	b	Z	kg	Пластина	Сплав
140B07R-F90TB27X	●	140	135,7	40	63	-	9	16,4	7	3,7	TBMR 2707PZSR	8026T; 8240
175C08R-F90TB27X	●	175	169,6	40	63	66,7	9	16,4	8	6,3		
210C10R-F90TB27X	●	210	204,1	60	63	101,6	14	25,7	10	9,1		
260C12R-F90TB27X	●	260	253,4	60	63	101,6	14	25,7	12	16,2		

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ:

ISO	Запасные части					
	Подкладная пластина	Винт	Отвертка	Зажимной клин	Двухсторонний винт	Отвертка
140B07R-F90TB27X	LNK 220616	US 6013-T20P	SDR T20P-T	KU TBMR 2707	DS 01Z	KL 04
175C08R-F90TB27X						
210C10R-F90TB27X						
260C12R-F90TB27X						

Сменные многогранные пластины



● складированный ассортимент ○ нескладированный ассортимент

ISO	ANSI	Сплав		Размеры				
		8026T	8240	l	d	s	a	r _c
TBMR 2707PZSR	TDMR-5PZSR	●	●	27,496	15,875	7,94	4,61	1,6

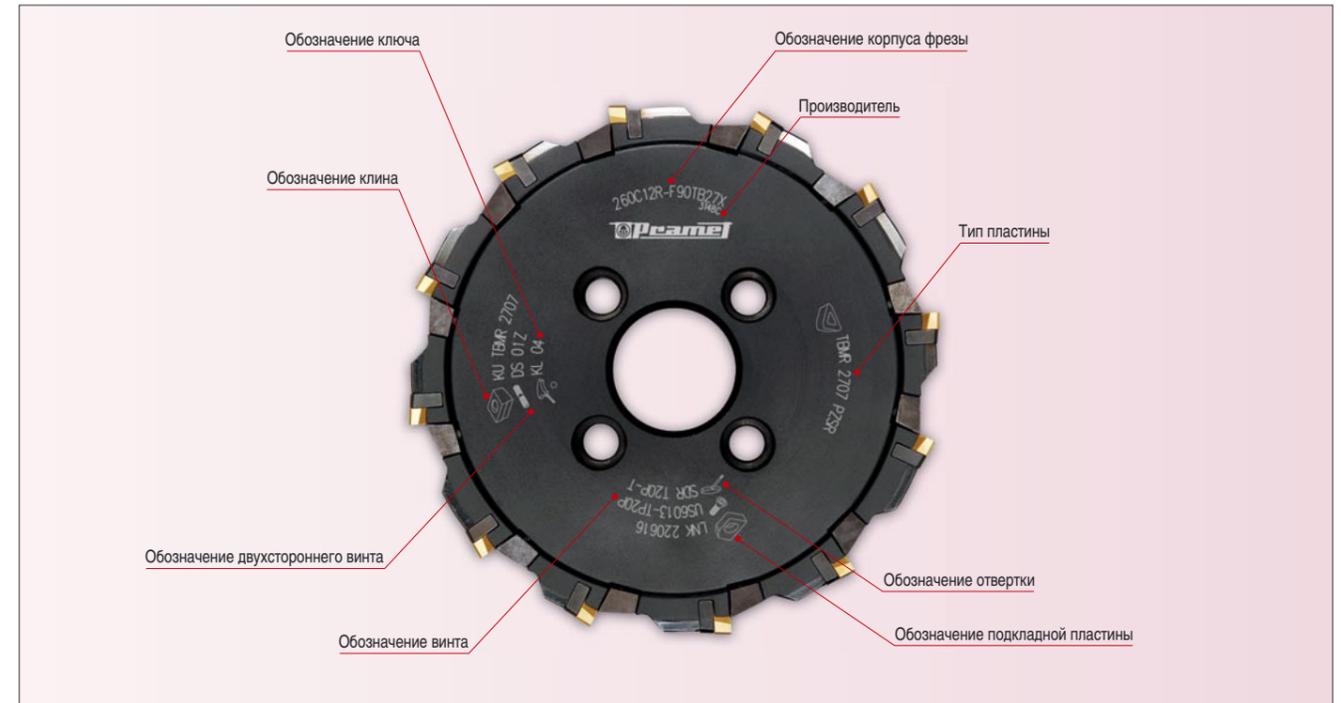
все размеры в [мм]

Техническая информация

УСЛОВИЯ РЕЗАНИЯ:

Группа	Обрабатываемые материалы	Сменные многогранные пластины	Сплав	Рекомендованная скорость резания v _c [м.мин ⁻¹]		
				Подача f _z [мм.зуб ⁻¹]		
				0,2	0,4	0,6
P	Углеродистые (нелегированные) стали (сталь 3, сталь 45) Легированные стали (18XГ, 12XM, 12XH2) Ферритные стали (12X13, 20X13) Инструментальные стали углеродистые (У10, У12) Легированные инструментальные стали (9XГ, ХВГ, 5XHM) Углеродистое стальное литье (30Л, 40Л) Низко- и среднелегированное стальное литье (35Г, 30ГСЛ, 35ГЛ) Ферритные и мартенситные коррозионностойкие стали и стальное литье (12X13, 15X13Л, 20X13)	TBMR 2707PZSR	8026T	128	108	70
			8240	108	92	61
M	Аустенитные и ферритно-аустенитные Коррозионностойкие стали, жаростойкие и жаропрочные стали Стали немагнитные и износостойкие (17X18N9, 08X18N10)	TBMR 2707PZSR	8026T	76	64	-
			8240	64	52	-
K	Серый чугун нелегированный и легированный (СЧ24, СЧ25, СЧ20) Чугун с шаровидным графитом (высокопрочный чугун) (ВЧ40, ВЧ42-12, ВЧ80) Ковкий чугун (КЧ33-8, КЧ35-10)	TBMR 2707PZSR	8026T	120	100	87
			8240	100	84	75

МАРКИРОВКА НА КОРПУСЕ ФРЕЗЫ:



КОНСТРУКЦИЯ КРЕПЛЕНИЯ СМЕННОЙ МНОГОГРАННОЙ ПЛАСТИНЫ:

